

ZETA 40 / ZETA 60

COUPES PRÉCISES, NOUVEAU, PORTATIF ET AVANTAGEUX À L'EMPLOI



Coupe tous
les matériaux
conductibles

Nouveau
dessin
favorable à
l'emploi

Bon marché
en usage – air
comprimé
comme gaz
plasma

Coupe des
tôles perforées

Arc pilote
pour
amorçage
parfait

Coupe de
haute qualité
– angle droit

Préparé à
l'utilisation
avec le
générateur
asynchrone

MICATRONIC

Les nouveaux coupeurs au plasma Migatronic Zeta se caractérisent par contrôle automatique de l'arc pilote, confort opérationnel et débit de gaz réglable. Ils sont aptes à l'usage stationnaire et réparation sur chantier. Les deux machines sont préparées à l'usage avec générateurs et préparé à l'utilisation avec le générateur asynchrone



Pour les Migatronic Zeta 40 et Zeta 60, la technologie à onduleur combiné avec simplicité à l'emploi, assure une coupe précise de tous les métaux et alliages.

La Zeta 40 monophasée fait des coupes de qualité jusque 8 mm d'épaisseur. La Zeta 60 coupe des tôles jusque 12 mm et coupe des tôles jusque 18 mm d'épaisseur s'il n'y a pas d'exigences de qualité particulières.

Les deux coupeurs au plasma, dans le nouveau dessin Migatronic arrondi, utilisent l'air comprimé comme gaz plasma et peuvent être raccordés aux compresseurs existants pour des coupes économiques.

Le panneau de contrôle est très facile à opérer. L'intensité de courant est ajustée par rapport à l'épaisseur de la tôle et la puissance est réglée automatiquement suivant la vitesse de coupe.



Arc pilote amorçage parfait et contrôle de coupe pour tôles perforées

La fonction de contrôle de l'arc pilote assure chaque fois un amorçage parfait pour le Zeta 40 et Zeta 60. En même temps l'arc pilote a une fonction de contrôle pour la coupe des tôles perforées: l'arc de coupe s'éteint automatiquement à chaque perforation. En même temps l'arc pilote s'amorce automatiquement et la coupe continue. Les coupeurs plasma Migatronic portatifs sont aptes à l'usage à l'atelier et sur chantier. Les deux machines sont préparées pour être raccordées aux générateurs asynchrones.

SPECIALITES

- Robuste et portable
- Réglage de la puissance suivant la vitesse de coupe
- Différents diamètres de buses pour coupe de haute qualité
- Dispositif de découpage avec compas et guide à roulette

Données techniques

SOURCE DE COURANT	ZETA 40	ZETA 60
Alimentation	1 x 230 V	3 x 400 V
Fusible (PFC)	25 A (16 A)	16 A
Plage de réglage	20-45 A	20-60 A
Facteur de travail 40°C 40%	45 A	60 A
Facteur de travail 40°C 100%	35 A	40 A
Classe de protection	IP 23	IP 23
Tension à vide	225 V	240 V
Pression d'air	4-6 bar	4-6 bar
Consommation d'air l/min.	100-160	100-160
Coupe de qualité mm	< 8	< 12
Coupe max, mm	< 12	< 18
Dimensions lo x la x h, mm	205 x 345 x 475	205 x 345 x 475
Poids, kg	19	20

Sous réserve de changements

France:
MIGATRONIC France SARL
 21 rue de l'Industrie, West Park
 F - 69530 BRIGNAIS
 Tel.: (+33) 4 78 50 65 11
 Fax: (+33) 4 78 50 11 64
 Homepage: www.migatronic.fr

Svejsmaskinefabrikken
Migatronic A/S
 Aggersundvej 33, Postboks 206
 DK-9690 Fjerritslev, Danmark
 Tel: (+45) 96 500 600
 Telefax: (+45) 96 500 601
 Homepage: www.migatronic.com

MIGATRONIC